



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลวาเล่ย์

เรื่อง การกำหนดเกณฑ์การใช้สลับเปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงของทางราชการ ประจำปีงบประมาณ 2569

อาศัยอำนาจตามความนัยระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการใช้และรักษารถยนต์ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2548 แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2563 ข้อ 7 ในแต่ละปีงบประมาณองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นต้องสำรวจและกำหนดเกณฑ์การใช้สลับเปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงของรถทุกคัน เพื่อเป็นหลักฐานในการเบิกจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงและตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ฝ่ายตรวจสอบ และข้อ 19 การเบิกจ่ายค่าน้ำมันเชื้อเพลิงสำหรับรถยนต์ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นกำหนดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงที่จะจ่ายให้รถยนต์แต่ละคันไว้ ทั้งนี้ให้ถือสภาพและขนาดรถยนต์นั้น ๆ รถส่วนกลางและรถรับรอง ให้เบิกจ่ายค่าน้ำมันเชื้อเพลิง จากงบประมาณขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นนั้น สำหรับรถประจำตำแหน่ง ให้ผู้มีสิทธิใช้รถประจำตำแหน่ง เป็นผู้จ่ายค่าน้ำมันเชื้อเพลิง องค์การบริหารส่วนตำบลวาเล่ย์ จึงได้สำรวจ และกำหนดเกณฑ์การใช้สลับเปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงของรถราชการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2569 ตามรายละเอียดแนบท้ายนี้

เพื่อให้การควบคุมดูแลเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ เกิดประโยชน์ต่อทางราชการในการเบิกจ่ายงบประมาณค่าน้ำมันเชื้อเพลิง จึงกำหนดใช้หลักเกณฑ์ดังกล่าวข้างต้น มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึง วันที่ 30 กันยายน 2569

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ.2568

( นายวินัย คีรีเกริกก้อง )

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลวาเล่ย์

กำหนดเกณฑ์การใช้สินเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง

องค์การบริหารส่วนตำบลวาลย์ อำเภอพุนพระ จังหวัดตาก

| ลำดับ | ชื่อของรถ/แบบ/รุ่น ขนาด (ซีซี)                    | ประเภทรถ                                          | หมายเลขทะเบียน | ราคา         | วันที่ได้มา   | ประเภทเครื่องยนต์ | อัตราการใช้สินเปลืองเฉลี่ย/กิโลเมตร/ลิตร | ปริมาณการส่งจ่าย |                  | เกณฑ์การใช้สินเปลือง |
|-------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------|--------------|---------------|-------------------|------------------------------------------|------------------|------------------|----------------------|
|       |                                                   |                                                   |                |              |               |                   |                                          | ไม่เกิน/ต่อครั้ง | ไม่เกิน/ต่อเดือน |                      |
| 1.    | ฟอร์ด รุ่นเรนเจอร์ 4 สูบ 249 ซีซี                 | รถยนต์                                            | กข 3916 ตาก    | 453,402.00   | 2 มิ.ย 2546   | ดีเซล             | 10.30 กม./ลิตร                           | 65 ลิตร          | 250 ลิตร         | 1,050 ลิตร           |
| 2.    | มาสด้า บีที 50 4 สูบ 2953 ซีซี                    | รถยนต์                                            | กค 786 ตาก     | 674,800.00   | 13 ก.พ. 2552  | ดีเซล             | 10.48 กม./ลิตร                           | 65 ลิตร          | 200 ลิตร         | 1,500 ลิตร           |
| 3.    | มิตซูบิชิ 6 สูบ 225 แรงม้า                        | รถบรรทุกน้ำ                                       | บฉ 1616 ตาก    | 1,992,000.00 | 15 ส.ค. 2550  | ดีเซล             | 2.87 กม./ลิตร                            | 190 ลิตร         | 450 ลิตร         | 3,100 ลิตร           |
| 4.    | อิชูซุ                                            | รถบรรทุก6 ล้อ                                     | 95-1128 กทม.   | 150,000.00   | 17 ต.ค. 2555  | ดีเซล             | 7.64 กม./ลิตร                            | 65 ลิตร          | 140 ลิตร         | 450 ลิตร             |
| 5.    | อิชูซุ 6 ล้อ 6 สูบ 240 แรงม้า                     | รถบรรทุกขยะ                                       | 80-9169 ตาก    | 2,294,000.00 | 25 ส.ค. 2558  | ดีเซล             | 2.80 กม./ลิตร                            | 190 ลิตร         | 450 ลิตร         | 3,570 ลิตร           |
| 6.    | นิสสัน 4 สูบ 2488 ซีซี 129 แรงม้า                 | รถโดยสาร 12 ที่นั่ง (รถตู้)                       | นข 2833 ตาก    | 1,289,000.00 | 21 ก.ย. 2558  | ดีเซล             | 12.05 กม./ลิตร                           | 65 ลิตร          | 400 ลิตร         | 3,000 ลิตร           |
| 7.    | โตโยต้า 4 สูบ 2986 ซีซี                           | รถตู้พยาบาลพื้นฐาน                                | กข 4895 ตาก    | 995,500.00   | 1 ก.ย. 2559   | ดีเซล             | 6.18 กม./ลิตร                            | 65 ลิตร          | 150 ลิตร         | 350 ลิตร             |
| 8.    | ฮอนด้า เวฟ 110i 1 สูบ 109.17 ซีซี                 | รถจักรยานยนต์                                     | 1 กข 1161 ตาก  | 37,000.00    | 18 ส.ค. 2560  | เบนซิน            | 59.54 กม./ลิตร                           | 3 ลิตร           | 12 ลิตร          | 60 ลิตร              |
| 9.    | นิสสัน ขนาด 1ตันขับเคลื่อน 4 2488 ซีซี 163 แรงม้า | รถยนต์                                            | กจ 9521 ตาก    | 830,000.00   | 4 ม.ค. 2562   | ดีเซล             | 10.84 กม./ลิตร                           | 75 ลิตร          | 250 ลิตร         | 2,500 ลิตร           |
| 10.   | ฮิโน่ 4 สูบ 150 แรงม้า                            | รถบรรทุกพ่วงท้ายติดถังคอนไตรอลิคพร้อมกระเช้าไฟฟ้า | 81-0594 ตาก    | 2,650,000.00 | 26 มิ.ย. 2562 | ดีเซล             | 5.35 กม./ลิตร                            | 75 ลิตร          | 160 ลิตร         | 1,100 ลิตร           |
| 11.   | นิสสัน 4 สูบ 2953 ซีซี 121 แรงม้า                 | รถโดยสาร 12 ที่นั่ง (รถตู้)                       | นข 3504 ตาก    | 995,500.00   | 3 ส.ค.2563    | ดีเซล             | 9.42 กม./ลิตร                            | 65 ลิตร          | 250 ลิตร         | 1,300 ลิตร           |

|     |                                        |                                      |             |              |               |       |                |         |          |            |
|-----|----------------------------------------|--------------------------------------|-------------|--------------|---------------|-------|----------------|---------|----------|------------|
| 12. | โตะยัด้า<br>4 สูบ 2755 ซีซี 204 แรงม้า | รถพยาบาลฉุกเฉิน                      | กต 3625 ตาก | 1,490,000.00 | 27 มี.ย. 2566 | ดีเซล | 9.05 กม./ลิตร  | 65 ลิตร | 150 ลิตร | 1,200 ลิตร |
| 13  | โตะยัด้า<br>4 สูบ239 ซีซี 150 แรงม้า   | รถยนต์นั่งส่วนบุคคล<br>กระบะ 4 ประตู | กต 5736 ตาก | 849,000.00   | 15 ก.พ. 2567  | ดีเซล | 14.34 กม./ลิตร | 80 ลิตร | 250 ลิตร | 2,000 ลิตร |